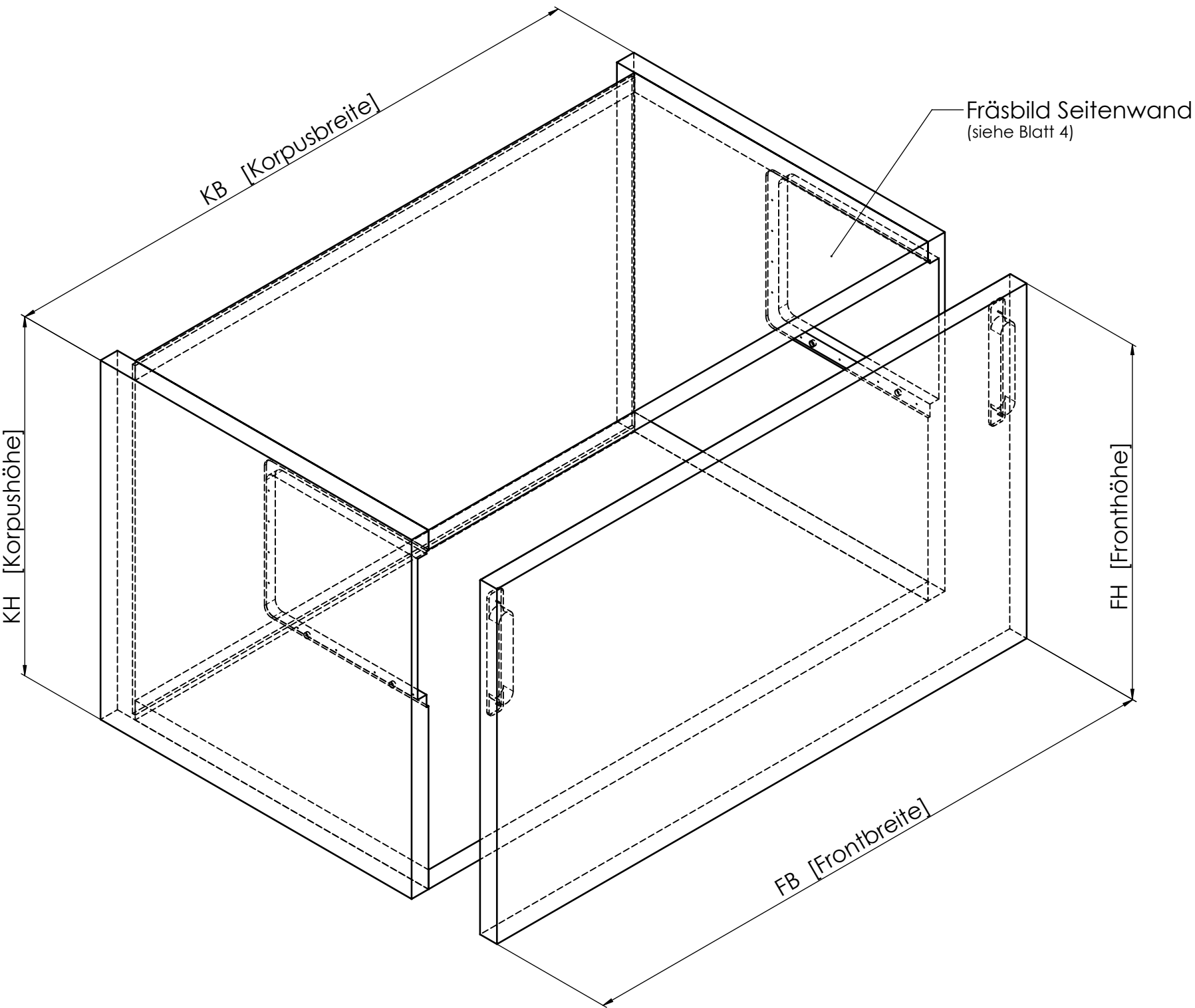




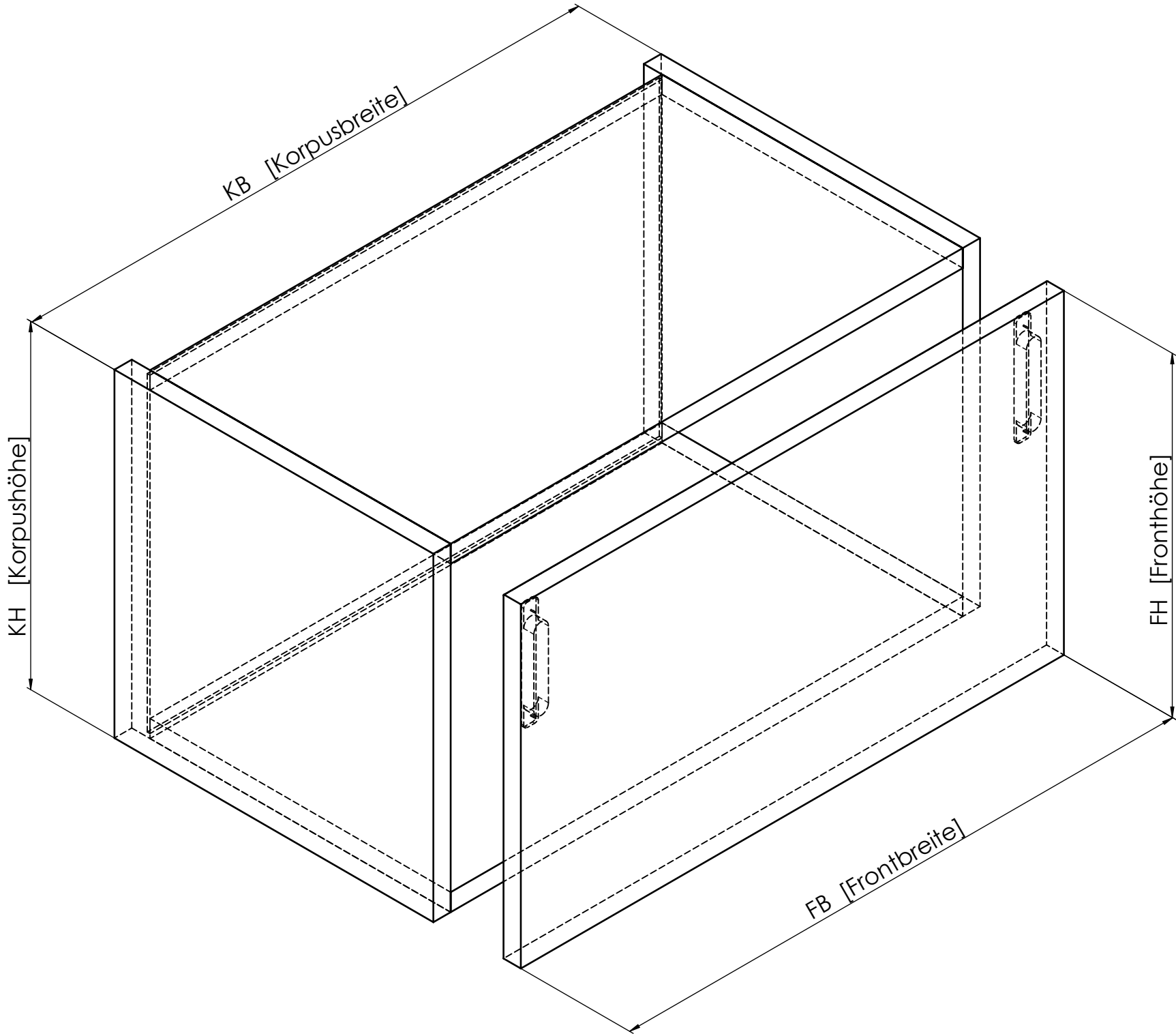
Speicherort: C:\EPDM_Gross\DE\RM\X-CAD-Kundendaten\Klappen\Kinvaro\Kundenzzeichnungen\Gross\Druckklappenbeschlag T-SLIM\138395
Jede Art der Vervielfältigung dieses Dokuments wird vom Änderungsdienst nicht erfasst.
Any type of reproduction will not be updated.

For this technical drawing, the user is responsible for the correct use of the drawing and the use of the drawing in the assembly.
The user is responsible for the correct use of the drawing and the use of the drawing in the assembly.
The user is responsible for the correct use of the drawing and the use of the drawing in the assembly.

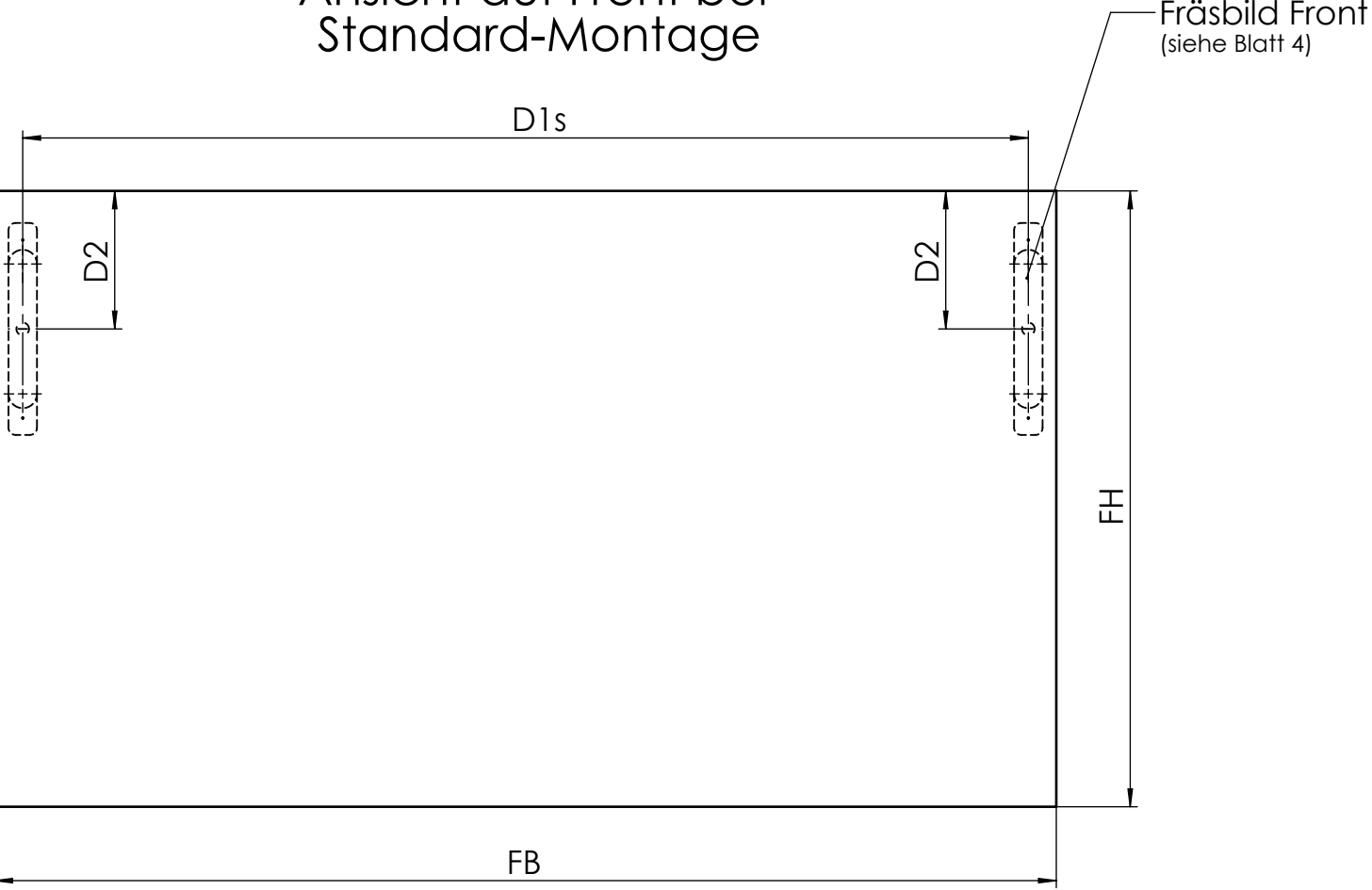
Standard - Montage



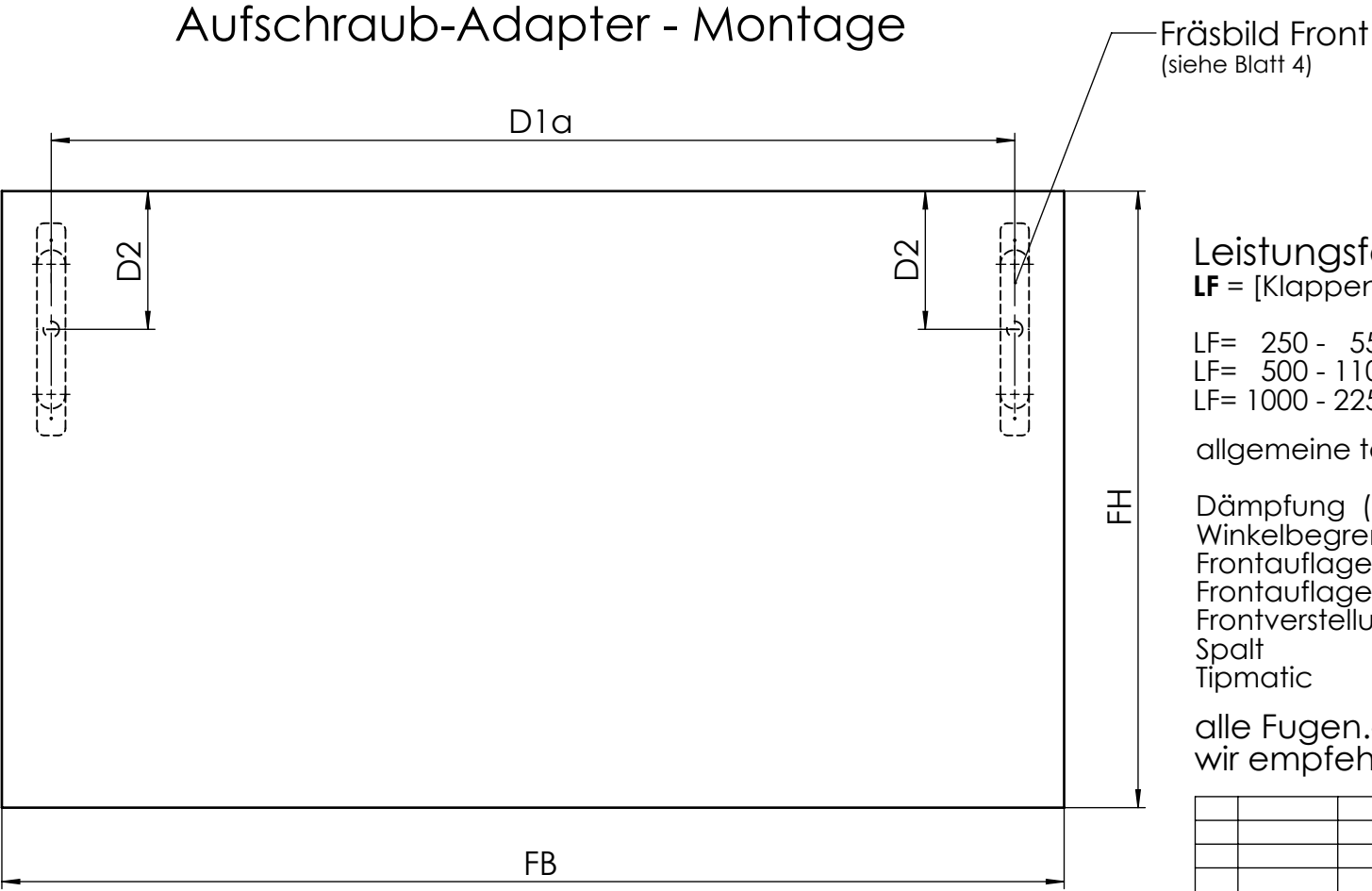
Aufschraub-Adapter - Montage



Ansicht auf Front bei Standard-Montage



Ansicht auf Front bei Aufsraub-Adapter - Montage



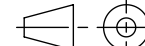
Leistungsfaktor **LF**
LF = [Klappengewicht (kg) + 2x Griffgewicht (kg)] x Klappenhöhe (mm)

LF= 250 - 550 -> 2x Beschlag Kraftspeicher 1
LF= 500 - 1100 -> 1x Beschlag Kraftspeicher 1 / 1x Kraftspeicher 2
LF= 1000 - 2250 -> 2x Beschlag Kraftspeicher 3

allgemeine technische Informationen

- Dämpfung (Dämpfer wechselbar) -> Abschaltung / ja
- Winkelbegrenzung 75° -> zuschaltbar
- Frontauflage oben (FAO) -> max. 22mm/min. 2mm
- Frontauflage seitlich (FAS) -> min. 12mm
- Frontverstellung 3D -> siehe Zeichnungsansicht
- Spalt -> 2,0mm
- Tipmatic -> ja (seperate Bestellnummer)

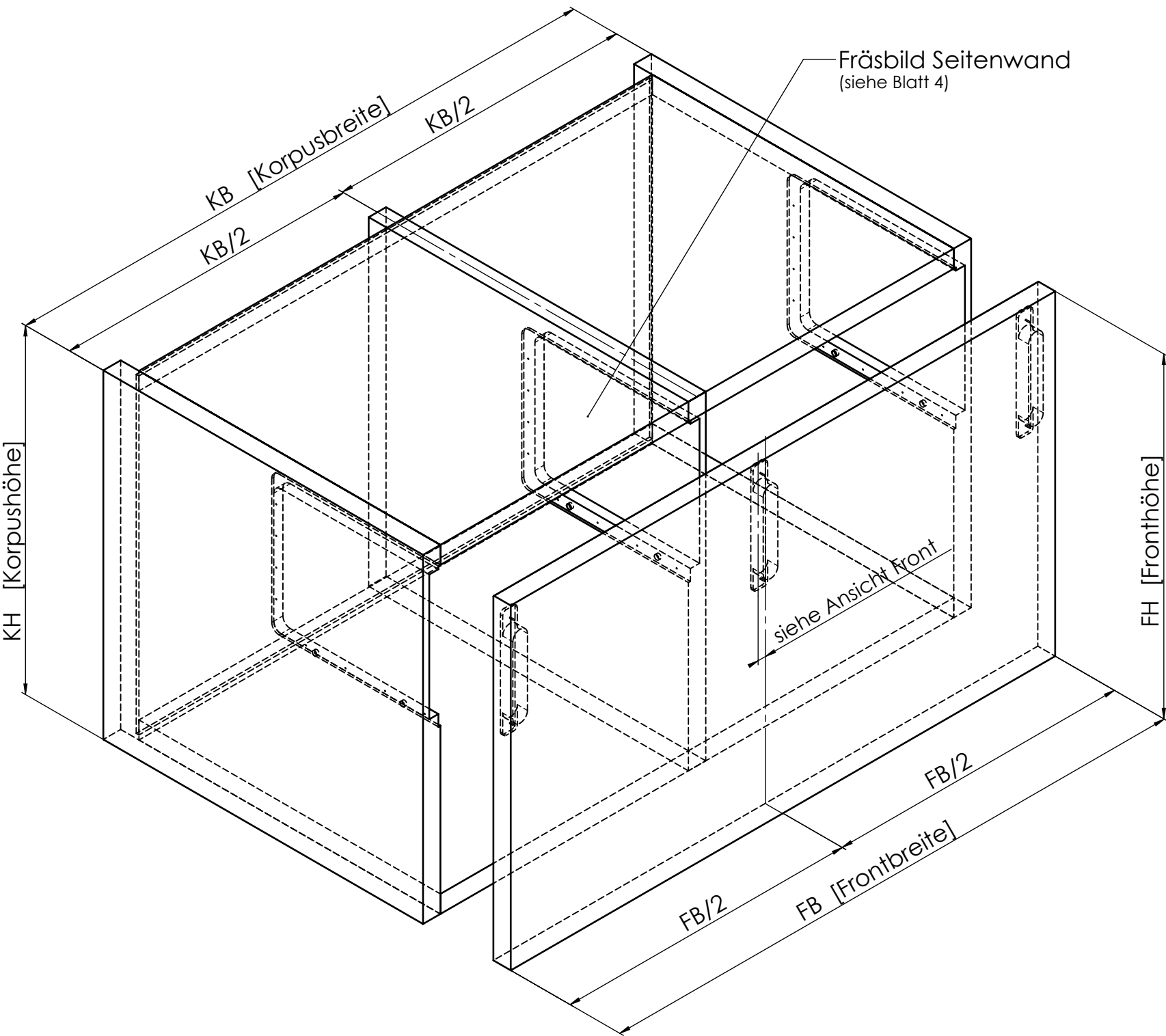
alle Fugen.- und Spaltangaben mit Kantenradius R = 1,0mm
wir empfehlen einen Probeanschlag

				Material-Nr.: (DIN 17007 / DIN EN 10027)		Werksnorm: Factory Standard	
				Alternativmaterial: Alternate Material			
				Wärmebehandlung: Heat Treatment			
				Oberflächenveredelung: Surface Treatment			
				Date: Name:			
				Drawn: 2018-02-22 Gallasch			
				Appr.: 2018-02-22 Krüdener			
				Data Ownership: Division 4			
				Sämtliche Zeichnungsmaße ohne Beschichtung (mm)			
				All Dimensions without plating (mm)			
				Oberflächen ohne Angabe: General Surface Roughness			
				Ra µm			
				Allgemeintoleranzen: General Tolerances			
				Zeichnungs-Nr.: Drawing Number		Format: Maßstab: Scale	
				138395		A2 1:4	
				Teil Nr. (roh): Item No. (raw part)		Blatt: Page	
				Ersatz für: Replacement for		2/5	
				00 Serie			
Index				00 Revision		2020-01-14 Date	
				Gallasch Name			

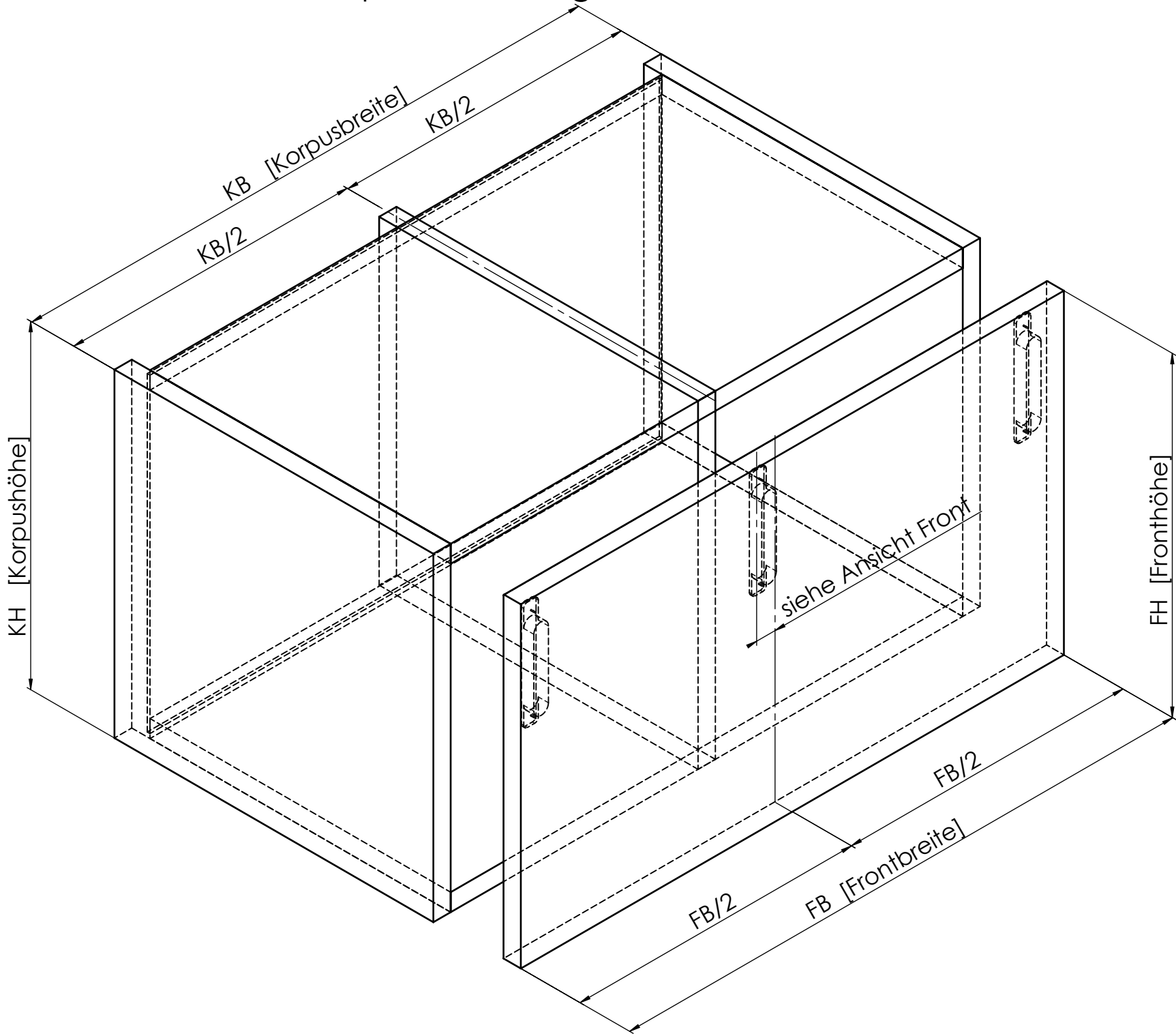
Speicherort: C:\EPDM_Gross\DE\RM\X-CAD\Kundendaten\Klappen\Kinvaro\Kundenzzeichnungen\Gross\Druckklappenbeschlag T-SLIM\138395
Jede Art der Vervielfältigung dieses Dokuments wird vom Änderungsdienst nicht erfasst.
Any type of reproduction will not be updated.

For this technical drawing, the user is responsible for the correct use of the drawing and the use of the drawing in the drawing.
The user is responsible for the correct use of the drawing and the use of the drawing in the drawing.
The user is responsible for the correct use of the drawing and the use of the drawing in the drawing.

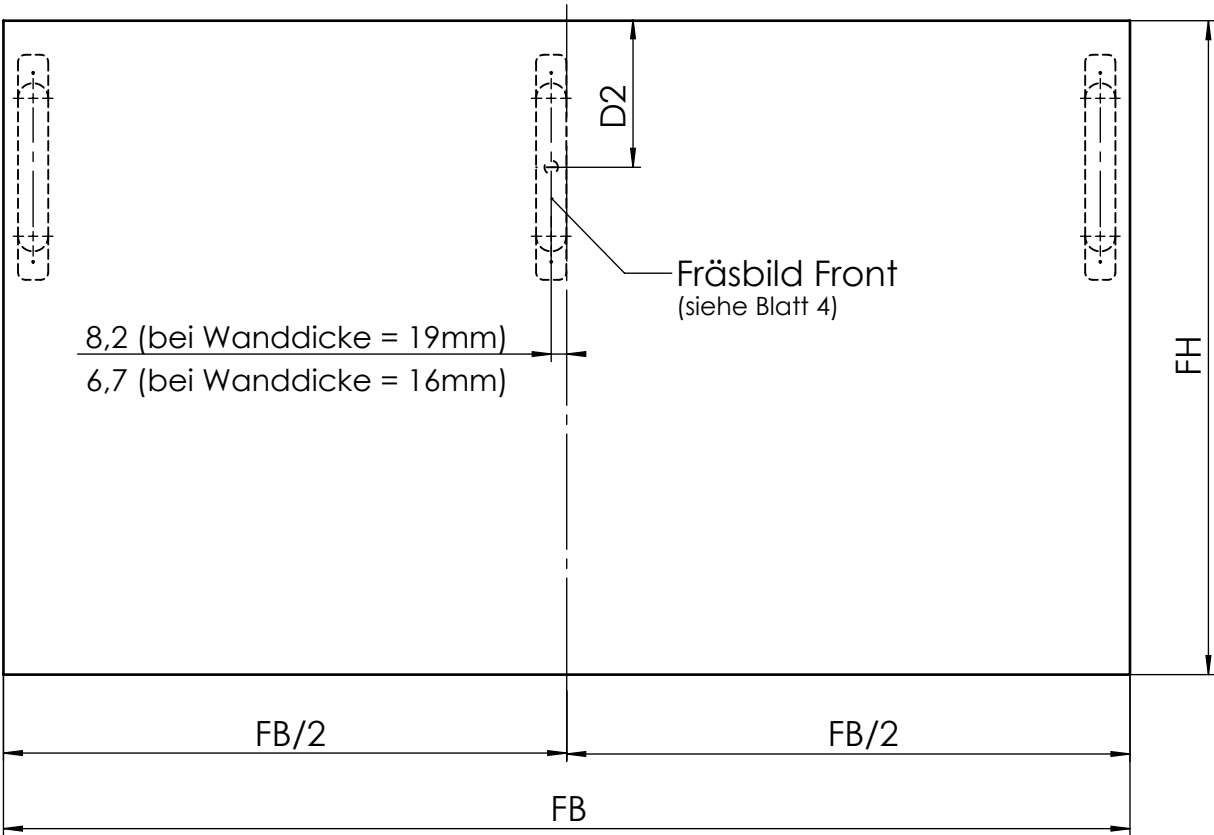
Standard - Montage



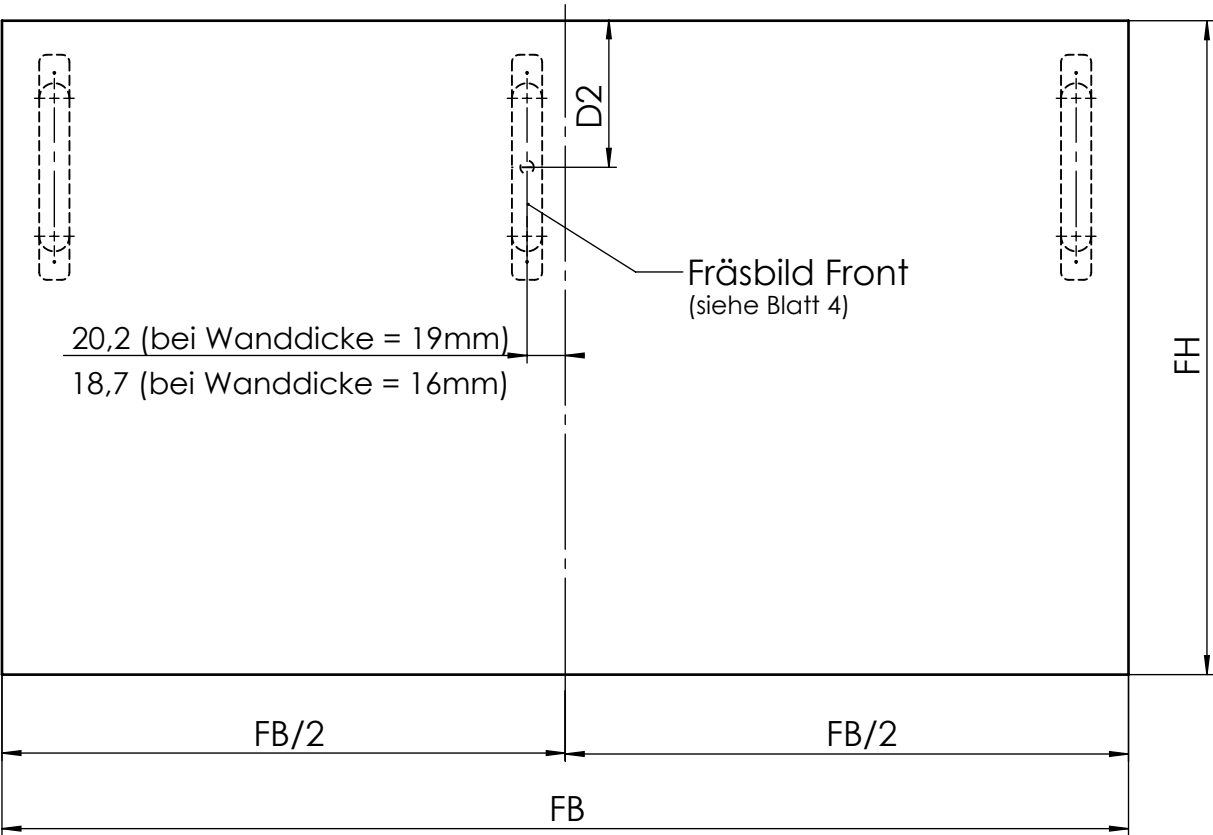
Aufschraub-Adapter - Montage



Ansicht auf Front bei Standard-Montage



Ansicht auf Front bei Aufschraub-Adapter - Montage



Leistungsfaktor **LF**
LF = [Klappengewicht (kg) + 2x Griffgewicht (kg)] x Klappenhöhe (mm)

LF= 250 - 550 -> 2x Beschlag Kraftspeicher 1
LF= 500 - 1100 -> 1x Beschlag Kraftspeicher 1 / 1x Kraftspeicher 2
LF= 1000 - 2250 -> 2x Beschlag Kraftspeicher 3

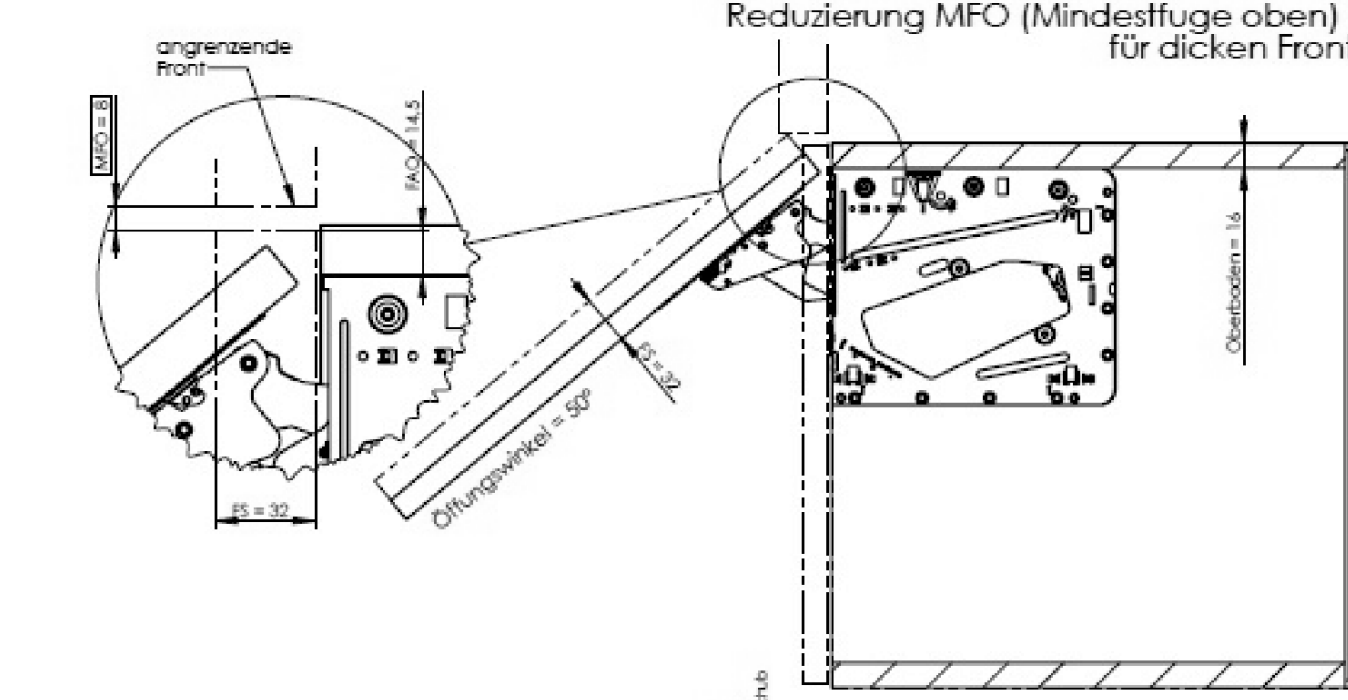
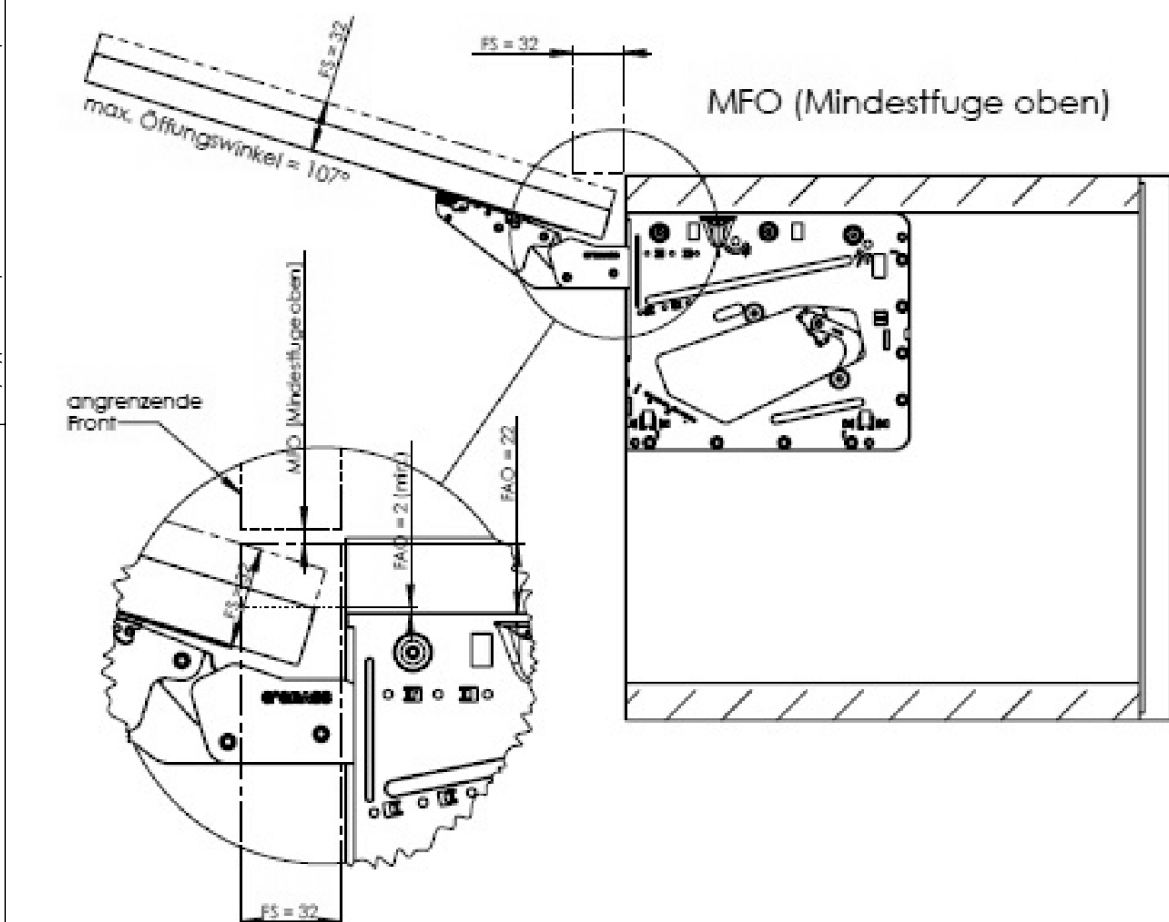
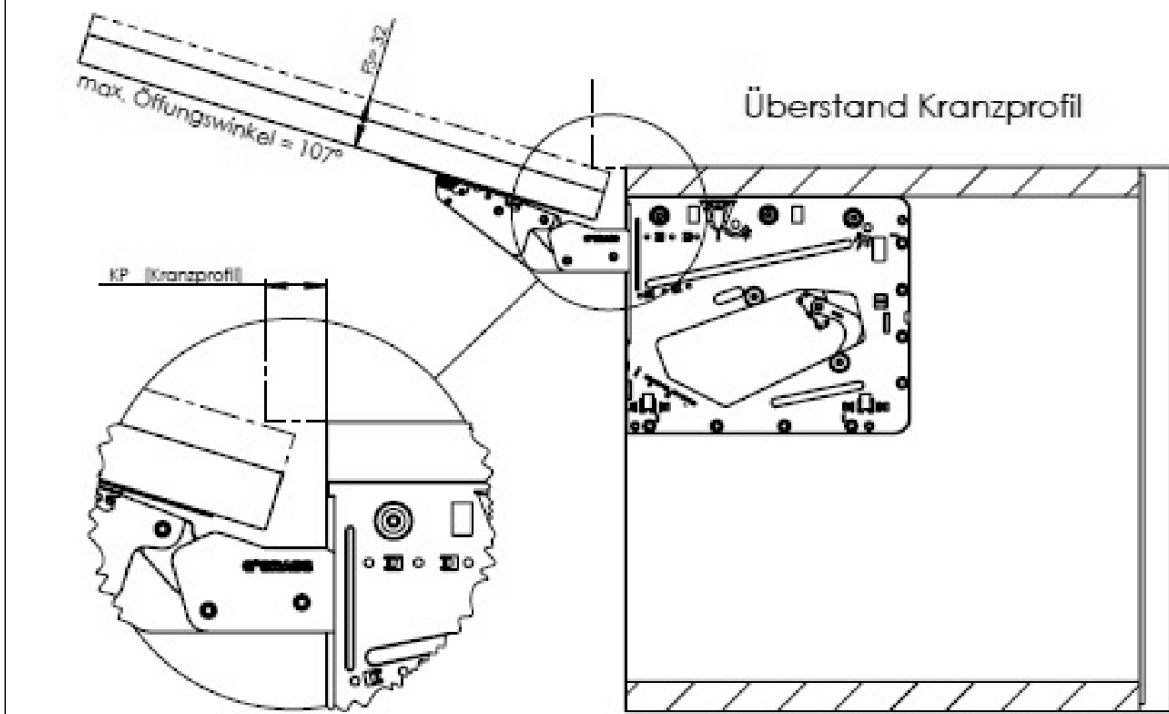
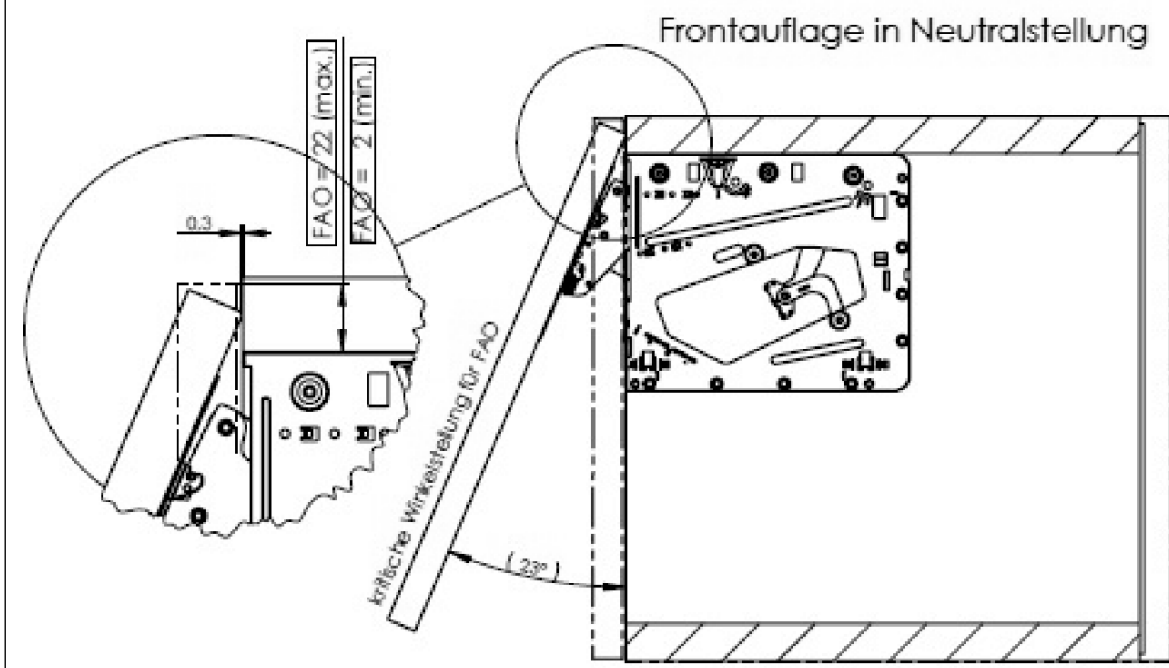
allgemeine technische Informationen

- Dämpfung (Dämpfer wechselbar) -> Abschaltung / ja
- Winkelbegrenzung 75° -> zuschaltbar
- Frontauflage oben (FAO) -> max. 22mm/min. 2mm
- Frontauflage seitlich (FAS) -> min. 12mm
- Frontverstellung 3D -> siehe Zeichnungsansicht
- Spalt -> 2,0mm
- Tipmatic -> ja (seperate Bestellnummer)

alle Fugen.- und Spaltangaben mit Kantenradius R = 1,0mm
wir empfehlen einen Probeanschlag

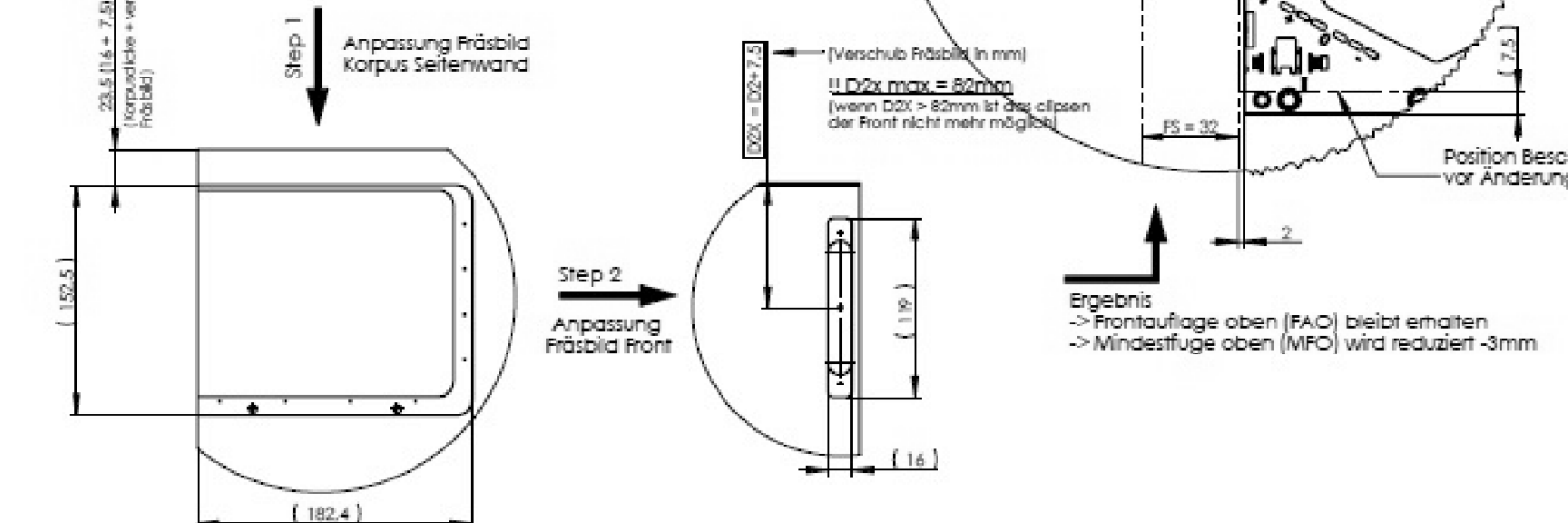
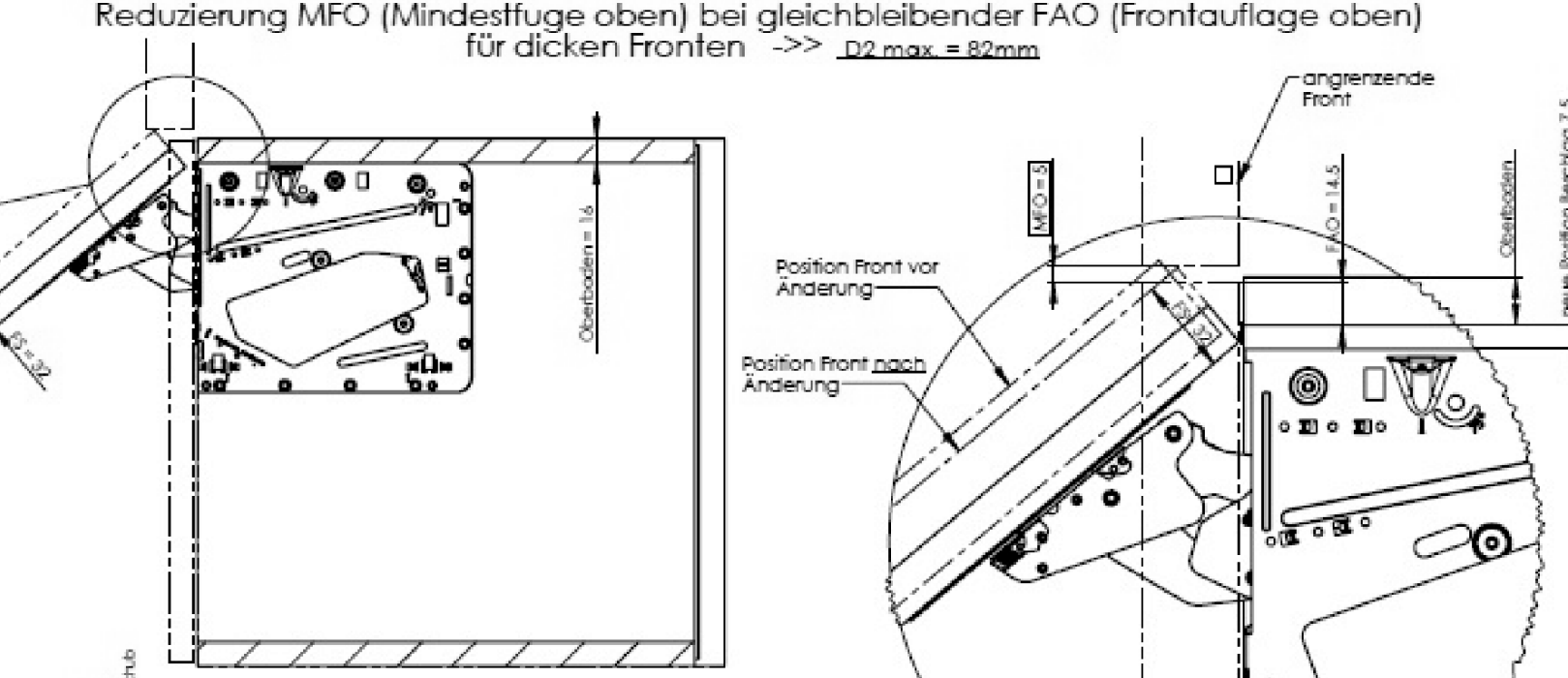
				Material-Nr.: (DIN 17007 / DIN EN 10027)		Werksnorm: Factory Standard	
				Alternativmaterial: Alternate Material			
				Wärmebehandlung: Heat Treatment			
				Oberflächenveredelung: Surface Treatment			
				Schichtstärke: Coating Thickness μm +			
				Schmierstoff: Lubricant			
				Produktspezifikation: Product Specification			
				Benennung: Description			
				Kinvaro T-SLIM - S Systemzeichnung			
				Zeichnungs-Nr.: Drawing Number 138395		Format: Maßstab: A2 1:4	
				Teil Nr. (roh): Item No. (raw part)		Blatt: Page	
				Ersatz für: Replacement for		3/5	
				Zeichnungsstatus: Drawing Status			
				00 Serie			
				Date: Name:			
				Drawn: 2018-02-22 Gallasch			
				Appr.: 2018-02-22 Krüdener			
				Data Ownership: Division 4			
				Sämtliche Zeichnungsmaße ohne Beschichtung (mm) All Dimensions without plating (mm)			
				Oberflächen ohne Angabe: General Surface Roughness			
				Ra μm			
				Allgemeintoleranzen: General Tolerances			
				Zeichnungsstatus: Drawing Status			
				00			
				Revision			
				Date			
				Name			
				2020-01-14 Gallasch			

				G*GRASS		Material-Nr.: [DIN 17007 / DIN EN 10027]		Werknorm: Factory Standard	
						Alternativmaterial: Alternate Material			
						Wärmebehandlung: Heat Treatment			
						Oberflächenveredelung: Surface Treatment			
				Drawn: 2018-02-22 Appl.: 2018-02-22		Name: Gallasch Krüdener			
				Data Ownership: Division 4		Schichtstärke: Coating Thickness μm^+ Schmierstoff: Lubricant			
				Sämtliche Zeichnungsmaße ohne Beschichtung (mm) All Dimensions without plating (mm)		Produktspezifikation: Product Specification			
				Oberflächen ohne Angabe: General Surface Roughness		Benennung: Description Kinvaro T-SLIM - S Systemzeichnung			
				Ra μm					
				Allgemeintoleranzen: General Tolerances		Zeichnungs-Nr.: Drawing Number 138395		Format: Maßstab: A2 1:1	
				Zeichnungsstatus: Drawing Status		Teil Nr. (roh): Item No. (raw part) Ersatz für: Replacement for		Blatt: Page 4/5	
Index 00 Revision 2020-01-14 Date 2020-01-14 Name Gallasch				00 Serie					

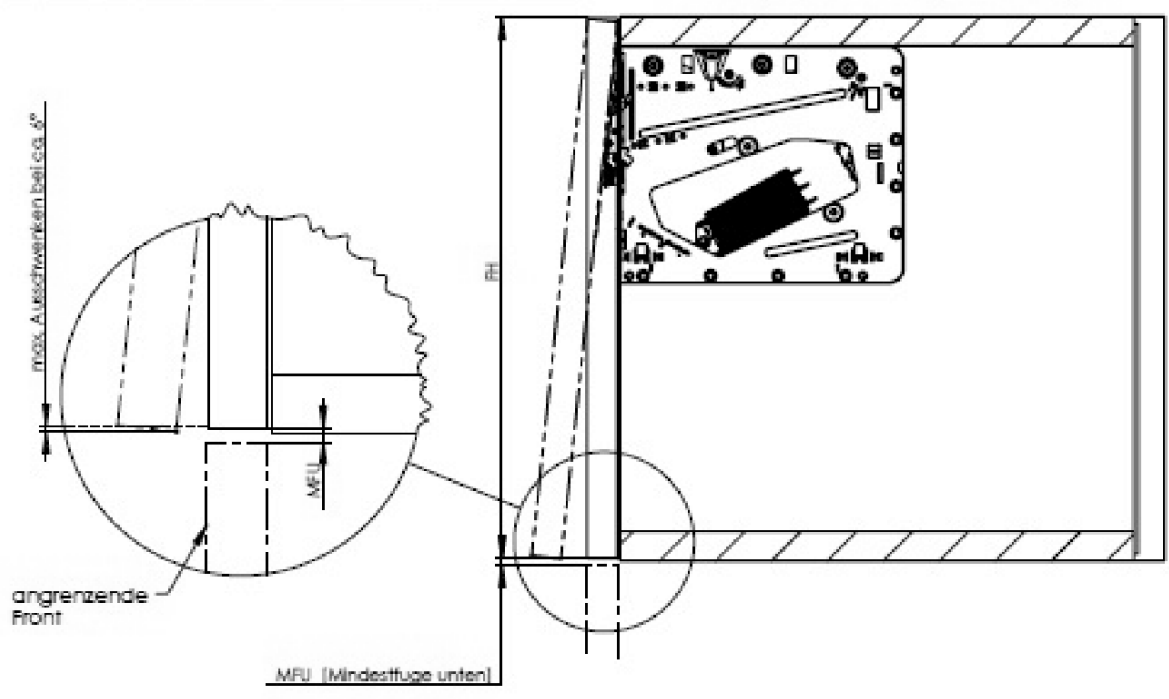


Platzbedarf Kranzprofil KP									
Oberboden (mm)	16	18	19	20	22	24	26	28	30
16	67	74	77	80	87	94	101	108	115
18	69	76	79	82	89	96	103	110	117
19	71	78	81	84	91	98	105	112	119
20	73	80	83	86	93	100	107	114	121
21	75	82	85	88	95	102	109	116	123
22	77	84	87	90	97	104	111	118	125
24	81	88	91	94	101	108	115	122	129
26	85	92	95	98	105	112	119	126	133
30	93	100	103	106	113	120	127	134	141
32	97	104	107	110	117	124	131	138	145

Mindestfuge oben MFO									
FAO (mm)	2	15	17	19	21	22	24	26	30
16	1	3	3	3	3	3	3	3	3
18	2,5	3	3	3	3	3	3	3	3
19	3,5	3	3	3	3	3	3	3	3
20	5	3	3	3	3	3	3	3	3
21	6,5	3	3	3	3	3	3	3	3
22	7,5	3	3	3	3	3	3	3	3
24	10,5	3	3	3	3	3	3	3	3
26	13	3	3	3	3	3	3	3	3
30	21	8	7	6	5,5	5	4	3	2
32	21	8	7	6	5,5	5	4	3	2



Mindestfuge unten MFU									
Fronthöhe FH (mm)	350	300	250	200	150	100	50	20	10
16	1	1	1	1	1	1	1	1	1
18	1	1	1	1	1	1	1	1	1
19	1	1	1	1	1	1	1	1	1
20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
21	1	1	1	1	1	1	1	1	1
22	1	1	1	1	1	1	1	1	1
24	1	1	1	1	1	1	1	1	1
26	1	1	1	1	1	1	1	1	1
30	1	1	1	1	1	1	1	1	1
32	1	1	1	1	1	1	1	1	1



Leistungsfaktor LF
LF = [Klappengewicht (kg) + 2x Griffgewicht (kg)] x Klappenhöhe (mm)
LF= 250 - 550 -> 2x Beschlag Kraftspeicher 1
LF= 500 - 1100 -> 1x Beschlag Kraftspeicher 1 / 1x Kraftspeicher 2
LF= 1000 - 2250 -> 2x Beschlag Kraftspeicher 3

allgemeine technische Informationen
Dämpfung (Dämpfer wechselbar) -> Abschaltung / ja
Winkelbegrenzung 75° -> zuschaltbar
Frontauflage oben (FAO) -> max. 22mm/min. 2mm
Frontauflage seitlich (FAS) -> min. 12mm
Frontverstellung 3D -> siehe Zeichnungsansicht
Spalt -> 2,0mm
Tipmatic -> ja (seperate Bestellnummer)
alle Fugen.- und Spaltangaben mit Kantenradius R = 1,0mm
wir empfehlen einen Probeanschlag

G*GRASS		Material-Nr.: (DIN 17007 / DIN EN 10027)		Werksnorm: Factory Standard	
Date:		Alternativmaterial: Alternate Material			
Drawn: 2018-02-22		Wärmebehandlung: Heat Treatment			
Appr.: 2018-02-22		Oberflächenveredelung: Surface Treatment			
Data Ownership: Division 4		Schichtstärke: Coating Thickness μm +			
Sämtliche Zeichnungsmaße ohne Beschichtung (mm)		Schmierstoff: Lubricant			
All Dimensions without plating (mm)		Produktspezifikation: Product Specification			
Oberflächen ohne Angabe: General Surface Roughness		Benennung: Description			
Ra μm		Kinvaro T-SLIM - S Systemzeichnung			
Allgemeintoleranzen: General Tolerances		Zeichnungs-Nr.: Drawing Number		Format: Maßstab: Scale	
		138395		A2 1:4	
Zeichnungsstatus: Drawing Status		Teil Nr. (rah): Item No. (raw part)		Blatt: Page	
		00 Serie		5/5	
Index: 00		Revision: 2020-01-14		Name: Gallasch	
		Date:		Ersatz für: Replacement for	